

This is to certify that the following application annexed hereto is a true copy from the records of the Korean Intellectual Property Office.

출 원 번 호

10-2004-0006196

Application Number

출 원 년 월 일 Date of Application 2004년 01월 30일

JAN 30, 2004

출 원 Applicant(s) 인 : 주식회사 아이손

AISON CO.,LTD

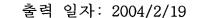


2004 년 <sup>02</sup> 월 <sup>17</sup> 일

투 허 청

COMMISSIONER







【서지사항】

【서류명】 특허출원서

【권리구분】 특허

【수신처】 특허청장

【참조번호】 0004

【제출일자】 2004.01.30

【국제특허분류】 A43B

【발명의 명칭】 고중량 신발

【발명의 영문명칭】 HEAVY FOOTWEAR

【출원인】

【명칭】 주식회사 아이손

【출원인코드】 1-2001-000777-1

【대리인】

【명칭】 특허법인씨엔에스

【대리인코드】 9-2003-100065-1

【지정된변리사】 손원 ,이건철

【포괄위임등록번호】 2003-046229-0

【발명자】

【성명의 국문표기】 김희석

【성명의 영문표기】 KIM, Hee Suk

【주민등록번호】 610323-1852417

【우편번호】 621-908

【주소】 경상남도 김해시 삼방동 삼안지구11블록 3로트 백양빌라 402호

【국적】 KR

【심사청구】 청구

【취지】 특허법 제42조의 규정에 의한 출원, 특허법 제60조의 규정에 의

한 출원심사 를 청구합니다. 대리인

특허법인씨엔에스 (인)

【수수료】

【기본출원료】18면38,000 원【가산출원료】0면0

 【가산출원료】
 0
 면
 0
 원

 【우선권주장료】
 0
 건
 0
 원

【심사청구료】 9 항 397,000 원



【합계】

【감면사유】

【감면후 수수료】

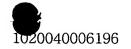
【첨부서류】

435,000 원

소기업 (70%감면)

130,500 원

1. 소기업임을 증명하는 서류\_1통



# 【요약서】

#### 【요약】

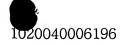
본 발명은 고비중 압축 수지로 제조된 밑창 및/또는 중창을 구비함으로써 운동효과를 증가시킬 수 있는 고중량 신발에 관한 것이다. 상기 고중량 신발은 발을 수용하는 본체; 상기본체에 이어져 발을 지지하며, 적어도 일부가 고비중 압축 수지로 이루어진 밑창; 상기 본체의 안쪽에서 상기 밑창의 윗면에 배치되는 안창을 구비한다. 본 발명에 따른 고하중 신발은 합성고무 및 수지만으로 제작됨으로써, 금속을 신발의 밑창 또는 안창에 넣음으로써 발생되는 여러가지 문제를 해소할 수 있다.

# 【대표도】

도 1

#### 【색인어】

밑창, 중창, 하중 증가 부재, 고중량, 고비중, 압축, 필러



## 【명세서】

# 【발명의 명칭】

고중량 신발{HEAVY FOOTWEAR}

# 【도면의 간단한 설명】

도 1은 본 발명에 따른 운동효과 증가용 고하중 신발의 측면도이다.

도 2는 본 발명의 제1 실시예에 따른 고하중 신발의 분리 사시도이다.

도 3은 본 발명의 제2 실시예에 따른 고하중 신발의 분리 사시도이다.

도 4는 본 발명의 제3 실시예에 따른 고하중 신발의 분리 사시도이다.

<도면의 주요 부분의 부호의 설명>

10, 100, 200, 300: 고하중 신발 20; 120, 220, 320: 본체

30, 230, 330: 중창 40, 140, 240, 340: 밑창

142, 232, 342: 하중 증가 부재 144, 234, 344: 외피 부재

## 【발명의 상세한 설명】

# 【발명의 목적】

【발명이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

- 본 발명은 무게가 증가된 고중량 신발에 관한 것이다. 더 구체적으로, 본 발명은 고비중 압축 수지로 제조된 밑창 및/또는 중창을 구비함으로써 운동효과를 증가시킬 수 있는 고중량 신발에 관한 것이다.
- 목요시 신발의 무게를 증가시켜 착용자에게 운동효과를 주고 평상시에는 무게를 감소시킬 수 있는 다수의 기술들이 제안되었다.
- 이 기술들의 예로는 대한민국등록실용신안공보 제285242호에 개시된 "체력 단련용 운동화"가 있다. 이 문헌에 따르면, 신발의 바깥 밑부분인 겉창 또는 밑창에 무거운 금속을 탈착가능하게 삽입하여 신발의 무게를 증가시킴으로써 착용자에게 운동효과를 줄 수 있다.
- 다른 예로는 대한민국등록실용신안공보 제298008호에 개시된 본 발명자에 의해 고안된 "무게 조절이 가능한 신발 안창"이 있다. 이 문헌은 신발의 갑피 속에 삽입하는 안창에 금 속을 탈착 가능하게 삽입하여 신발의 무게를 증가시킴으로써 착용자에게 운동효과를 주는 것을 제안하고 있다.
- 이와 같은 종래기술들은 신발의 무게를 증가시키기 위해 비중이 높은 소재 특히 금속을 신발의 밑창 및 안창에 삽입하므로 신발의 인체 하중 충격 흡수력을 떨어뜨리고 이를 보완하기 위해 별도의 충격 흡수 수단을 필요로 한다.





- 또한 하중 증가를 위한 삽입 부재 등을 탈착하는 구조를 제공하기 위해서는 별도의 금형
  과 가공 및 조립 고정을 필요로 하므로 제조에 시간과 비용이 많이 소요되는 단점이 있다.
- 한편 삽입 부재를 금속으로 구성한 경우에는, 상기 신발을 착용한 사람이 공항의 금속 검색대를 통과할 때 이러한 금속 부재를 분리하거나 신발을 벗어야 하는 번거로움이 있다.
- <16> 또한 상기 신발을 세탁기로 물세탁하면 금속 부재에 녹물이 발생되어 신발을 오염시키는 문제도 발생할 수 있다.
- <17> 아울러, 일정 기간 동안 신발을 사용하게 되면 밑창의 고무 성분이 닳게되어 금속이 노출되어 지면과 부딪치면서 불쾌한 소음을 발생시키는 문제도 있다.
- <18> 따라서 전술한 바와 같은 문제를 해결하면서 신발의 무게를 조절할 수 있는 신규한 수단 이 요구되고 있다.

#### 【발명이 이루고자 하는 기술적 과제】

- <19> 본 발명은 전술한 종래 기술의 문제를 해결하기 위해 안출된 것이다.
- 본 발명의 목적은 중창 및/또는 밑창에 고비중 압축 수지로 이루어진 하중 증가 부재를 . 삽입하여 신발의 중량을 증가시키는 것이다.
- 본 발명의 다른 목적은 중창 및/또는 밑창 자체를 고비중 압축 수지로 제조하여 신발의 중량을 증가시키는 것이다.



#### 【발명의 구성 및 작용】

- <22> 전술한 본 발명의 목적을 달성하기 위한 본 발명의 특징에 따르면 발을 수용하는 본체; 상기 본체에 이어져 발을 지지하며, 적어도 일부가 고비중 압축 수지로 이루어진 밑창; 상기 본체의 안쪽에서 상기 밑창의 윗면에 배치되는 안창을 구비하는 고중량 신발이 제공된다.
- <23> 바람직하게는 상기 밑창은 전체가 고비중 압축 수지로 이루어진다.
- <24> 바람직하게는 상기 고비중 압축 수지는 상기 밑창의 내부에 삽입된다.
- 또한, 상기 고중량 신발은 상기 밑창과 본체 사이에 배치되고 적어도 일부가 고비중 압축 수지로 이루어진 중창을 더 구비한다.
- <26> 바람직하게는 상기 중창은 전체가 고비중 압축 수지로 이루어진다.
- <27> 또한 바람직하게는 상기 고비중 압축 수지는 상기 중창의 내부에 삽입된다.
- 전술한 본 발명의 목적을 달성하기 위한 본 발명의 다른 특징에 따르면 발을 수용하는
  본체; 상기 본체에 이어져 발을 지지하며, 적어도 일부가 고비중 압축 수지로 이루어진 중창;
  상기 중창의 밑면에 부착된 밑창; 및 상기 본체의 안쪽에서 상기 중창의 윗면에 배치되는 안창을 구비하는 고중량 신발이 제공된다.
- <29> 바람직하게는 상기 중창은 전체가 고비중 압축 수지로 이루어진다.
- <30> 바람직하게는 상기 고비중 압축 수지는 상기 중창의 내부에 삽입된다.
- 본 발명의 여러 가지 특징 및 장점을 첨부도면과 연계하여 하기와 같이 상세히 설명한다.



- 도 1은 본 발명에 따른 운동효과 증가용 고하증 신발의 측면도이다. 도 1에 도시된 바와 같이 본 발명의 고하증 신발(10)은 발을 수용하는 갑피로 이루어진 본체(20), 이 본체(20)에 이어져 발을 지지하는 중창(30) 및 그 하부의 겉창 또는 밑창(40)을 구비한다. 이때, 중창(30)과 밑창(40)은 신발의 종류 및 용도 등에 따라 상이한 두께와 소재로 형성된다. 또한, 중창(30)의 위쪽에는 사용자의 발바닥에 쿠션을 제공하는 (점선으로 도시한) 안창(50)이 삽입된다.
- 본 발명은 이와 같이 신발(10)의 일부인 중창(30) 및/또는 밑창(40)을 고비중 압축 수지로 제조하거나 고비중 압축 수지로 이루어진 하중 증가용 부재를 상기 중창(30) 및/또는 밑창(40)에 삽입하여 신발(10)의 하중을 증가시키는 것을 특징으로 한다. 이때, 고비중 압축 수지는 바람직하게는 2 이상의 비중을 가지며, 니트릴 고무, 부타디엔 고무, 고비중의 필러인 바리움 설페이트(BaSO4) 충진재, 산화아연(ZnO), 황, 스테아르산 및 가황촉진제를 포함한다.
- 도 2는 본 발명의 제1 실시예에 따른 고하중 신발(100)의 분리 사시도이다. 도 2를 참조하면, 본 발명의 제1 실시예에 따른 고하중 신발(100)은 발을 수용하는 갑피로 이루어진 본체(120) 및 이 본체(120)에 이어져 발을 지지하는 하부의 밑창(140)을 구비한다. 상기 밑창(140)은 중창이 일체로 형성되어 있으며, 신발의 종류 및 용도 등에 따라 상이한 두께와 소재로 형성된다. 또한, 밑창(140)의 위쪽에는 사용자의 발바닥에 쿠션을 제공하는 안창이 삽입되는데, 이는 편의상 도시를 생략하였다.
- 상기 밑창(140)은 고비중 압축 수지로 이루어진 하중 증가 부재(142)와 이 하중 증가 부재(142)를 수용하는 외피 부재(144)를 갖는다. 이때, 이들 하중 증가 부재(142)와 외피 부재(144)는 개별적으로 제조된 다음 접착 등의 수단에 의해 하나로 조립될 수 있다.



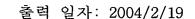
상기 하중 증가 부재(142)는 바람직하게는 2 이상의 비중을 갖는 고비중 압축 수지로 이루어지지만, 그 비중은 신발(100)의 원하는 하중과 밑창(140)의 두께에 따라 정해진다. 이때, 상기 압축 수지는 니트릴 고무, 부타디엔 고무, 고비중의 필러인 바리움 설페이트(BaSO4) 충진 재, 산화아연(ZnO), 황, 스테아르산 및 가황촉진제를 포함한다. 또한, 상기 외피 부재(144)는 통상의 고무 또는 합성 수지로 이루어지거나, 쉽게 닳거나 찢어지는 것을 방지하도록 내마모고무 또는 합성 수지로 이루어질 수 있다.

이와 달리, 밑창 전체를 고비중 압축 고무로 제조하는 것도 가능하다. 즉 고비중 압축고무는 큰 하중을 제공할 뿐만 아니라 내마모성도 뛰어나기 때문에 그 자체로 외피 부재의 기능을 훌륭하게 수행할 수 있다.

도 3은 본 발명의 제2 실시예에 따른 고하중 신발(200)의 분리 사시도이다. 도 3을 참조하면, 본 발명의 제2 실시예에 따른 고하중 신발(200)은 발을 수용하는 갑피로 이루어진 본체(220) 및 이 본체(220)에 이어져 발을 지지하는 하부의 중창(230) 및 그 하부의 겉창 또는 밑창(240)을 구비한다. 이때, 중창(230)과 밑창(240)은 신발의 종류 및 용도 등에 따라 상이한 두께와 소재로 형성된다. 또한, 중창(240)의 위쪽에는 사용자의 발바닥에 쿠션을 제공하는 안창이 삽입되는데, 이는 편의상 도시를 생략하였다.

상기 밑창(230)은 고비중 압축 수지로 이루어진 하중 증가 부재(232)와 이 하중 증가 부재(232)를 수용하는 외피 부재(234)를 갖는다. 이때, 이들 하중 증가 부재(232)와 외피 부재(234)는 개별적으로 제조된 다음 접착 등의 수단에 의해 하나로 조립될 수 있다. 이와 달리, 중창(230) 전체를 고비중 압축 고무로 제조하는 것도 가능하다.

<40> 상기 하중 증가 부재(232)는 바람직하게는 2 이상의 비중을 갖는 고비중 압축 수지로 이루어지지만, 그 비중은 신발(200)의 원하는 하중과 중창(230)의 두께에 따라 정해진다. 이때,





상기 압축 수지는 니트릴 고무, 부타디엔 고무, 고비중의 필러인 바리움 설페이트(BaSO4) 충진재, 산화아연(ZnO), 황, 스테아르산 및 가황촉진제를 포함한다.

- 한편, 상기 밑창(240)은 통상의 고무 또는 합성 수지로 이루어지거나, 쉽게 닳거나 찢어지는 것을 방지하도록 내마모 고무 또는 합성 수지로 이루어질 수 있다.
- 도 4는 본 발명의 제3 실시예에 따른 고하중 신발(300)의 분리 사시도이다. 도 4을 참조하면, 본 발명의 제3 실시예에 따른 고하중 신발(300)은 발을 수용하는 갑피로 이루어진 본체(320) 및 이 본체(320)에 이어져 발을 지지하는 하부의 중창(330) 및 그 하부의 겉창 또는 밑창(340)을 구비한다. 이때, 중창(330)과 밑창(340)은 신발의 종류 및 용도 등에 따라 상이한 두께와 소재로 형성된다. 또한, 중창(340)의 위쪽에는 사용자의 발바닥에 쿠션을 제공하는 안창이 삽입되는데, 이는 편의상 도시를 생략하였다.
- 상기 밑창(340)은 고비중 압축 수지로 이루어진 하중 증가 부재(342)와 이 하중 증가 부재(342)를 수용하는 외피 부재(344)를 갖는다. 이때, 이들 하중 증가 부재(342)와 외피 부재(344)는 개별적으로 제조된 다음 접착 등의 수단에 의해 하나로 조립될 수 있다.
- 상기 하중 증가 부재(342)는 바람직하게는 2 이상의 비중을 갖는 고비중 압축 수지로 이루어지지만, 그 비중은 신발(300)의 원하는 하중과 밑창(340)의 두께에 따라 정해진다. 이때, 상기 압축 수지는 니트릴 고무, 부타디엔 고무, 고비중의 필러인 바리움 설페이트(BaSO4) 충진 재, 산화아연(ZnO), 황, 스테아르산 및 가황촉진제를 포함한다. 또한, 상기 외피 부재(344)는 통상의 고무 또는 합성 수지로 이루어지거나, 쉽게 닳거나 찢어지는 것을 방지하도록 내마모고무 또는 합성 수지로 이루어질 수 있다.



- 이와 달리, 밑창 전체를 고비중 압축 고무로 제조하는 것도 가능하다. 즉 고비중 압축고무는 큰 하중을 제공할 뿐만 아니라 내마모성도 뛰어나기 때문에 그 자체로 외피 부재의 기능을 훌륭하게 수행할 수 있다.
- 이와 같이 밑창 및/또는 중창에 고비중 압축 수지로 이루어진 하중 증가 부재를 삽입하 거나 밑창 및/또는 중창 전체를 고비중 압축 수지로 제조함으로써 신발의 하중을 증가시켜 착 용자의 운동 효과를 현저히 증가시킬 수 있다.
- 한편, 본 발명의 고하중 신발에서 중창 및/또는 밑창의 하중 증가 부재를 제조하는 방법은 다음과 같다.
- 전연고무(NR)에 합성고무인 니트릴 고무와 부타디엔 고무를 혼합하고 고비중의 필러인 바리움 설페이트(BaSO4)를 충진재로 혼합한 다음 롤 프레스로 압축하여 분자량을 높이고 가소성 및 점착성을 높인다. 이어, 2차로 산화아연(ZnO), 황, 스테아르산 및 가황촉진제 등을 혼합한 다음 다시 압축하여 대략 미리 정해진 두께 바람직하게는 대략 5mm 두께의 시트를 얻는다.
- <49> 이때 압축 작업은 대략 6 내지 8kgf/cm2의 압력으로 130 내지 160℃의 온도 구간에서 대략 5 내지 8분간 수행된다.
- <50> 이들 시트를 대략 45 내지 60의 경도 바람직하게는 50 내지 55의 경도로 만든다.
- 이와 같은 시트를 필요한 숫자로 포개어 금형에 넣고 가열하여 하중 증가 부재의 형태로 만든다.

<52> 이와 같이 얻어진 하중 증가 부재는 대략 2.0 이상의 비중을 갖게되고, 255mm 치수의 경우 필러의 함량에 따라 300 내지 1200g의 다양한 중량을 가지므로 신발에서 무게 증가 수단으로 사용될 수 있다.

<53> 표 1은 이와 같은 작업을 통해 얻은 하중 증가 부재의 물성을 나타낸다.

#### <54>【班 1】

시험 항목	단위	결과	시험 방법
		_ '	1005
			i I
			•
인장 강도	kgf/cm <sup>2</sup>	16	KS M 6518
	0=,		0
			·
신장율	%	410	KS M 6518
인열 강도	kgf/cm	9.2	KS M 6518
비중		0.00	W0 W 0=+0
미중		2.38	KS M 6518
경도 (A-type)	스케일	55出	KS M 6518
l (li type)	· —/11 =	20.77	V2 M 0019
탄성 (강구 낙하)	%	17	KS M 6518
		]	1.0 1.1 0010
]		· ·	

## 【발명의 효과】

전술한 바와 같은 본 발명에 따른 고하중 신발은 합성 고무 및 수지만으로 제작됨으로써 금속을 신발의 밑창 또는 안창에 넣음으로써 발생되는 여러 가지 문제를 해소할 수 있다.





또한, 금속으로 된 무게 증가 부재를 위한 별도의 금형이 필요치 않으므로 이의 비용을 줄일 수 있고 가공 조립 과정이 줄어들어 제조비용을 절감할 수 있다.

아울러, 금속을 사용하지 않으므로, 공항의 금속 검색대를 통과할 때 신발을 벗거나 금속 부재를 분리하는 불편함을 없앨 수 있고, 밑창의 조각 부위가 닳아도 보행시 소음이 없으므로 보다 오랜 기간 동안 사용할 수 있으며, 장시간 세탁에도 녹물이 발생하지 않아 제품이 오염되지 않는다.

상기에서는 본 발명의 바람직한 실시예들을 참조하여 설명하였지만, 해당 기술분야에서 통상의 지식을 가진 자라면 하기의 특허 청구의 범위에 기재된 본 발명의 사상 및 영역으로부터 벗어나지 않는 범위 내에서 본 발명을 다양하게 수정 및 변경시킬 수 있음을 이해할 수 있을 것이다.



## 【특허청구범위】

# 【청구항 1】

발을 수용하는 본체;

상기 본체에 이어져 발을 지지하며, 적어도 일부가 고비중 압축 수지로 이루어진 밑창;

상기 본체의 안쪽에서 상기 밑창의 윗면에 배치되는 안창을 구비하는 것을 특징으로 하는 고중량 신발.

#### 【청구항 2】

제1항에 있어서, 상기 밑창은 전체가 고비중 압축 수지로 이루어지는 것을 특징으로 하 <sup>~</sup> 는 고중량 신발.

#### 【청구항 3】

제1항에 있어서, 상기 고비중 압축 수지는 상기 밑창의 내부에 삽입되는 것을 특징으로 하는 고중량 신발.

## 【청구항 4】

제1항에 있어서, 상기 밑창과 본체 사이에 배치되고 적어도 일부가 고비중 압축 수지로 이루어진 중창을 더 구비하는 것을 특징으로 하는 고중량 신발.



#### 【청구항 5】

제4항에 있어서, 상기 중창은 전체가 고비중 압축 수지로 이루어지는 것을 특징으로 하는 고중량 신발.

#### 【청구항 6】

제4항에 있어서, 상기 고비중 압축 수지는 상기 중창의 내부에 삽입되는 것을 특징으로 하는 고중량 신발.

#### 【청구항 7】

발을 수용하는 본체;

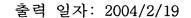
상기 본체에 이어져 발을 지지하며, 적어도 일부가 고비중 압축 수지로 이루어진 중창;

상기 중창의 밑면에 부착된 밑창; 및

상기 본체의 안쪽에서 상기 중창의 윗면에 배치되는 안창을 구비하는 것을 특징으로 하는 고중량 신발.

## 【청구항 8】

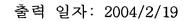
제7항에 있어서, 상기 중창은 전체가 고비중 압축 수지로 이루어지는 것을 특징으로 하는 고중량 신발.





# 【청구항 9】

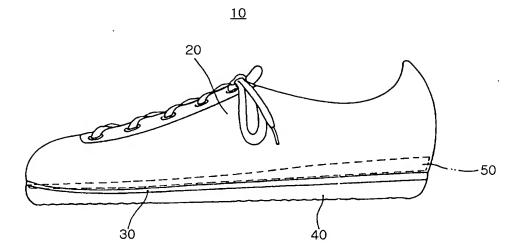
제7항에 있어서, 상기 고비중 압축 수지는 상기 중창의 내부에 삽입되는 것을 특징으로 하는 고중량 신발.





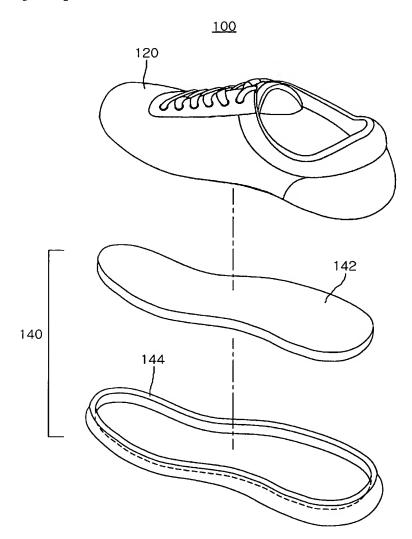
【도면】

[도 1]



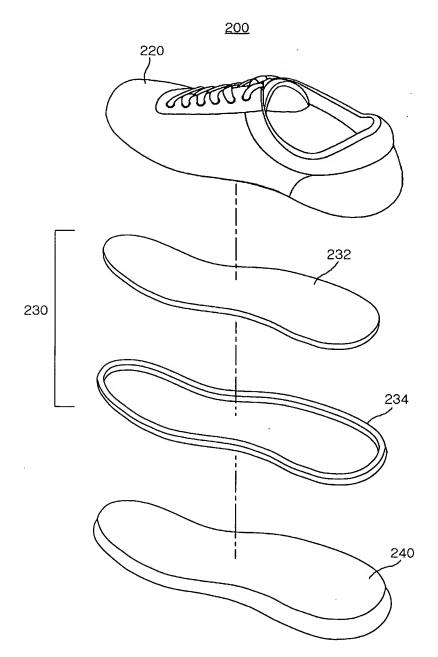


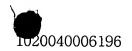
[도 2]





[도 3]





[도 4]

